

3D线激光轮廓仪 HL-8020

参数表

型号		HL-8020	
基准距离		26.6mm	
测量范围	Z轴 (高度)	±3.2mm(F.S.=6.4mm)	
	X轴 (宽度)	近端	12.5mm
		基准距离	13mm
	远端	13mm	
激光	光源	蓝色LED (405nm)	
	波长	405nm (可见光)	
	激光等级 (IEC60825-1、FDA(CDRH) Part 1040.10*1)	安全模式: 2M类激光产品; 性能模式: 3B类激光产品*9	
(基准距离上的) 光点直径		约16mmx32μm	
重复精度*2	Z轴 (高度) *3	0.1μm	
	X轴 (宽度) *4	0.1μm	
直线性	Z轴 (高度) *5	±0.05% of F.S.(±0.01%)	
轮廓数据间距*11	X轴 (宽度)	3.5μm(2.5-3.5μm)	
轮廓数据数量		4096点	
采样速度 (Hz)	全画幅	250μs (4KHz)	
	高速模式	21μs (49KHz)	
HDR (高动态范围)		支持原生单帧HDR; 支持多帧HDR合成*10	
温度特性		0.01% of F.S. /°C	
耐环境性	防护等级*6	IP67(IEC60529)	
	环境光源*7	白炽灯: 10000lx以下	
	环境温度*8	0 ~ +45°C	
	环境湿度	85%RH以下 (无结露)	
	抗震 抗冲击	10 ~ 57Hz 双振幅1.5mm, X、Y、Z 各方向3小时 15g / 6msec	
外壳材质		铝	

- 注:
- 1、根据 FDA (CDRH) 中的 Laser Notice No.56, 以 IEC60825-1 基准进行分类。
 - 2、在基准距离上取 4096 次平均值即为该值。
 - 3、测量目标物为白色无光泽陶瓷。使用高度 / 位置工具在初始设定区域测量的高度平均值即为该值。其他为初始设定。
 - 4、测量目标物为针规。使用高度 / 位置工具测量针规 R 面和边缘的交点位置即为该值。其他为初始设定。
 - 5、测量目标物为白色无光泽陶瓷。在经过 64 次平滑处理和 8 次平均化后测得的轮廓数据。其他为初始设定。() 内代表示例。
 - 6、连接了感测头电缆 (CB-B*) 或延长电缆 (CB-B*E) 时的值。CB-B**L 连接时除外。
 - 7、白纸测量时, 在对准受照白纸时感测头受光面的光亮程度。
 - 8、感测头需安装在金属板上使用。
 - 9、请不要用光学器材 (如放大镜、显微镜、望远镜及双筒望远镜等) 直接观测激光光束。可能会对眼睛造成伤害。
 - 10、1 次拍摄 (曝光) 就可以稳定、高精度地测量黑色 (反射率小) 至光泽面 (反射率大)。
 - 11、可更改轮廓数据间隔。更改后, X 方向的测量范围也变动。

尺寸图

